A D — 6

用　　途

液体注型 PU 对金属或硬质材料接着剂 (PRIMER)

规　　格

	A 剂	B 剂	混合后
颜　色：	红色	透明	红色
粘　度：@25℃,CPS	1000-5000	5-30	100
闪火点：	29℃	28℃	
固成份：	31-36%		
比　重：	1.06	0.95	1

操作方法

1. 混合比 1 比 1(体积比)，可使用时间 8 小时，稀释剂 MEK。
2. 欲接着面必须做好表面处理，如喷砂去脂烘干等(请参考表面处理法)才能得到最佳接着效果。
3. A 剂先自行搅拌均匀，再与等体积的 B 剂混合搅拌均匀放置 15 分钟，即可以喷或刷的方式涂在欲接着面(一般而言喷的效果较好)，喷枪距离约 20-25 公分需有 50%的覆盖面积，胶厚约 10 条(湿厚度)或 1 条(干厚度)原则上不可超过 1.27 条(干厚度)。
4. A B 混合超过 8HR 之后的接着剂请勿使用。
   上胶后等 30-60 分钟即可注入 PU 树脂，放置常温或 80℃以下硬化。
   (常温下 2-3 天可达相当强度，7 天完全硬化。)

A D - 6 涂布面积

干膜厚度	理想值	平面(20%损失)	不平面(35%损失)
0.5 mil	350 呎/加仑	280 呎/加仑	229 呎/加仑
0.35mil	500 呎/加仑	400 呎/加仑	325 呎/加仑
0.25mil	700 呎/加仑	560 呎/加仑	455 呎/加仑

耐冲击强度：　160 Lb/in

弯　　曲　　性：　在 40℃通过 1/8 英吋 conical mandrel

防水性/防盐雾性：　优良

保　存　期　限：　18-30℃ 1 年以上

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易（上海）有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976