Epoxylite® E813-9 DP

耐高温环氧树脂灌封胶

特　　点

- 在 260°C 温度下仍具优异的电气及机械性能。
- 可承受瞬间高温达 316°C。
- 对金属、陶瓷和大多数塑料具有优良的附着力。
- 耐化学性(酸、碱和溶剂)佳。
- 根据 NASA GSC 16562，符合低排气(Low outgassing)要求。
- 符合 RoHS 3.0 环保规范。

操作注意事项

- 使用前，请先将混合用器具、欲灌注基板或模块表面清洁干净，以免影响接着力。
- 请依重量比(主剂：硬化剂)100：40 之比例分别秤重取用，并充分混合均匀后，再进行灌胶作业。
- 先以 65~85°C 预热主剂，可降低主剂黏度并有助于气泡的消泡。
- 将硬化剂加入已预热的主剂后，均匀搅拌 3 分钟。
- 硬化时加热温度较高时，将产生较高的收缩率，请留意并避免。
- 若欲取得较高耐热性，请以 204°C 进行 1 小时的后硬化。

基 本 物 性

		主剂(A 剂)	硬化剂(B 剂)
颜　　色：		深灰	灰白
黏　　度：	@25°C	30,000 ~ 60,000 cps	粉末
比　　重：	@25°C	1.36 ~ 1.41	1.99 ~ 2.04
重量混合比：	(主剂：硬化剂)	100 ：	40
有机挥发物含量(VOC)：	ASTM D6053	0.2 lbs/gal	
保存期限：	@25°C,未开封	6 个月	6 个月

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn · jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975 · FAX：021-58356976

硬 化 后 物 性

混 合 后 颜 色：		深灰
可 使 用 时 间：	@25°C	8 ~ 12小时
硬 化 时 间：	①~④择一操作	①93°C x 16小时
		②121°C x 4 小时
		③177°C x 1 小时
		④204°C x 0.5 小时
硬 度：	ASTM D2240, @25°C	Shore D 95
玻璃转化温度(Tg)：	ASTM E831	200°C
热 膨 胀 系 数：	ASTM E831, <Tg	45 ppm/°C
	>Tg	200 ppm/°C
线 性 收 缩 率：	ASTM D2566, @100°C 硬化	<1%
热 传 导 系 数：	ASTM C518	0.3 W/mK
重 量 损 失 率：	ASTM D3377, @180°C 下, 1000 小时	0.3%
弯 曲 强 度：	ASTM D790, @25°C	10,000 psi
压 缩 强 度：	ASTM D695, @25°C	42,000 psi
吸 水 率：	ASTM D570, @2 小时, 100°C	<0.3%
绝 缘 强 度：	ASTM D149, @25°C, 125mils	>600 Vpm (>23.6 kV/mm)
绝 缘 常 数：	ASTM D150, @180°C, 60Hz	4.75
消 散 因 素：	ASTM D150, @180°C, 60Hz	0.09
体 积 电 阻：	ASTM D257, @180°C	$>10^{12}$ ohm-cm
表 面 电 阻：	ASTM D257, @175°C	2.9×10^{12} ohm/sq.

保 存

- 未立即使用的混合材料必须储存在无空气或充有氮气的容器中，冷藏(@5°C)可将适用期延长至数天，冷冻(@-40°C)可将适用期延长至数月。而以冷藏或冷冻方式储存的容器应于室温回温至 16°C 或以上后再打开使用，以免水气凝结。(上述延长时间仅供参考，实际可使用时间仍须以实际情况而定)
- 本产品对水分/湿度敏感，请避免暴露在空气中，以免缩短保存期限，开罐后重新密封前，最好喷氮气以延长保存期限。
- 应储存于低于 25°C 且干燥阴凉、不被阳光直射处，并以原始密封容器保存。