EPOXYLITE® #230

无溶剂双液型快干环氧树脂

特　　点

Epoxylite 230 专门设计用在快速生产及修护马达定子绕组。混合后可直接滴流或刷涂在线圈上，硬化后具有优良的电气绝缘性、热稳定性、耐化学品性、耐候性及高机械强度，可耐酸、碱、溶剂、润滑油、机械冲击振动、潮湿及盐雾等恶劣环境。

基本物性

		主剂		硬化剂
颜色：		透明		淡黄色
混合前黏度：	@25°C	10,000 - 15,000 cps		100 - 500 cps
比重：		1.16		1.03
闪火点：	ASTM D93	248°C		>94°C
混合比：	(重量比)	100	:	20
	(体积比)	100	:	22.6

混合后物性

混合后黏度：	@25°C	3,000 - 6,000 cps
胶化时间：	@25°C、250 g	15 - 25 分钟
硬化条件：	※请先将工件预热至 85 - 95°C，再依比例混胶后上胶，待工件上的树脂胶化后，再以下列①或②条件进行硬化。 ①60°C x 16 小时，可达完全特性。 ②100°C x 15 分钟，约 2 - 7 天后可达其完全特性。 ※请留意，务必在胶化时间前完成上胶作业。 ※硬化时间长短会因零件大小、树脂膜厚及烤箱效率而有所差异。	
硬度：	ASTM D2240	Shore D 75 - 85
线圈黏接强度：	@25°C	40 磅 (18.2 kg)
	@150°C	4 磅 (1.8 kg)
冷媒萃取率：	NEMA RE-2、R-22 冷媒	< 1.0 %
吸水率：	@25°C、浸水 24 小时	0.2 %
绝缘强度：	ASTM D149、3mils	1,700 volts/mil (67 kV/mm)
绝缘常数：	@25°C、1KHz、ASTM D150	3.8
消散因素：	@25°C、1KHz、ASTM D150	0.03
体积电阻：	@25°C、ASTM D257	1.1×10^{15} ohm - cm

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　苏州：86-512-66106145

杰研贸易（上海）有限公司
www.jasdi.com.cn • jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975 • FAX：021-58356976