Banding Tapes：预浸树脂玻璃纤维绑带

独一无二玻璃纤维绑带的原创者（符合MIL-I-24178）

用 途： 交、直流马达转子防止飞脱，中、大型变压器铁心固定

规 格： 厚 度 0.015英吋～ 0.019英吋 (约0.38mm ～ 0.48mm)

长 度 100码 ～ 2,000码 (约 91m ～ 1,828m)

型 号	宽 度(±0.07")(±1.78 mm)		型 号	宽 度(±0.07")(±1.78 mm)	
B-0022	0.187"	(约4.75mm)	B-0622	0.750"	(约19.05mm)
B-0122	0.125"	(约3.18mm)	B-0822	1.000"	(约25.4mm)
B-0222	0.250"	(约6.35mm)	B-1222	1.500"	(约38.1mm)
B-0322	0.375"	(约9.53mm)	B-1622	2.000"	(约50.8mm)
B-0422	0.500"	(约12.7mm)	B-2422	3.000"	(约76.2mm)

树脂含量及耐温等级：

Type F	27%	220℃	
Type R	32%	155℃	
Type G	27%	155℃	
Type M	27%	220℃	（耐高湿性）

抗 拉 强 度： (150℃ × 5hr硬化后,离开烤箱立即测)

B-0322-F	810LB/圈	B-0622-R	1,580LB/圈
B-0322-G	790LB/圈	B-0822-F	2,160LB/圈
B-0322-R	790LB/圈	B-0822-G	2,110LB/圈
B-0622-F	1,620LB/圈	B-0822-R	2,110LB/圈
B-0622-G	1,580LB/圈		

极限抗拉强度： 240,000 PSI (1,654 Mpa)

绝 缘 强 度： Type F,M 400 Volt/mil (15.8 kV/mm)

Type R,G 300 Volt/mil (11.8 kV/mm)

延 伸 率： 2～3 %

延伸回复率： 100%

耐 电 弧： ＞120秒

硬 化 条 件： 150℃ x 3 - 5hr

树脂硬化过程体积收缩： 8%

纤维硬化过程收缩： 0%

保 存 条 件： 10℃以下，1年以上 或 25℃，6个月

操作注意事项： 开始捆扎时，建议每英吋绑带的预施拉力为400磅，也可视操作情况给予更高的拉力，可将第二圈稍微倾斜地放置在第一圈上，以免滑动。然后先填平低凹位置，平整后接着以1/2重迭来回缠绕，缠绕方向也尽可能保持与中轴90度角度，以达到最理想的捆绑强度。缠绕到所需圈数后，可利用平熨斗、烙铁或是工业用热风枪，将最后相接的迭层部份进行加热熔接，待冷却固定后，再释放拉力与切断绑带。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw

台北：886-2-26008672 台中：886-4-25685848

东莞：86-769-88188707 苏州：86-512-66106145

杰研贸易（上海）有限公司

www.jasdi.com.cn· jasdi@jasdi.com.cn

TEL：021-58356975· FAX：021-58356976