耐高温胶合剂 A11
(650˚C~1760˚C)

特　　点

AREMCO Ceramabind™耐高温胶合剂系列属于无机水性胶合材料，适于与各种基材(如：陶瓷粉末、金属粉末、石英粉末…等)混合搭配使用。

产品编号	pH值	比重 (g/cc)	黏度 (cps)	固成份 (%)	耐温 (˚C)	特　　点
542	2.5	1.47	50	40	1760	属于酸性蚀刻溶剂，适合与陶瓷粉、玻璃粉搭配使用，当耐火材料结合剂。
642	10.7	1.41	370	40	1650	与多数陶瓷粉及金属粉有高兼容性，有良好的润湿性及粘性，硬化后具优异的耐酸性，采高温硬化可得更好的粘着力及防潮性能。
642A	10.7	1.25	200	25	1650	
643-1	11.0	1.26	60	30	1650	可与多数陶瓷/金属粉末渗合，适用耐高温涂料、耐火及耐化学腐蚀的接着剂。
643-2	11.5	1.27	30	30	1650	类似于643-1。适用于常温硬化的薄涂层用途。
644-A	4.0	1.23	7	30	1650	属酸性氧化铝溶剂，可与各种耐燃物粉末渗合，当成陶瓷纤维板的耐高温、耐燃涂料。
644-S	9.0	1.40	35	40	1760	二氧化硅水溶液，粘着力强，可渗合陶瓷细粉当接着剂，具有耐机械冲击性、耐震性、防潮性。
830	11.4	1.20	10	25	1093	与多数氧化物及金属粉末兼容性良好的碱性溶液，适用于高密度接着剂及涂料，可室温硬化。仅适用于薄层(<1mil)上胶用途。
875	2.8	1.36	--	100	1650	酸性粉末，粘着力强，适合电子灌注或模铸用途，可室温硬化或加温硬化。
880	6.5	1.04	480	50	650	耐高温的有机硅树脂，耐腐蚀、防潮，可用于密封多孔的陶瓷。

注 意 事 项

- 光滑的表面将影响胶料附着力，应进行粗化程序(如：蚀刻、喷砂、氧化处理…等)，而多孔表面在涂上混合物前，最好先用对应的胶合剂涂刷一次，以防止孔缝吸掉混合物树脂。
- 胶合剂与填充料以 4：1～1：1 (重量比)混合均匀，在搅拌时尽量避免空气介入。粉末状的材料(875)，则建议混合比例为 1：4 (875：填充料)。
- 将粉末缓慢加到胶合剂中，直至达所需的黏度，请视情况或需求抽真空，以减少空气残留。
- **硬化方法**：
  - 542
    ① 在室温下阴干 1-2 小时，
    ② 以 93˚C 烘烤 1-2 小时，
    ③ 再以 260˚C 烘烤 1-2 小时，
    ④ 最后以 371˚C 烘烤 1 小时，以达最好的接着强度与抗湿性。
  - 642、642A、643-1、643-2
    ① 在室温下阴干 1-2 小时，
    ② 以 93˚C 烘烤 2-4 小时，
    ③ 再以 177˚C 烘烤 1-2 小时，
    ④ 最后以 260˚C 烘烤 1 小时。
  - 830
    在室温下阴干 1-2 小时，无需加温硬化。
  - 644-A、644-S
    ① 在室温下阴干 2-4 小时，
    ② 若工作环境温度以 93˚C/小时的速度缓慢升温至工作温度，则无需加温硬化。
  - 875
    ① 在室温下阴干1-2小时，
    ② 以 93˚C 烘烤 2-4 小时，
    ③ 再以 121˚C 烘烤 2-4 小时。
    ④ 此材料也可于上胶后，在室温下放置 16-24 小时，则可不需再加温硬化。
  - 880
    ① 在室温下阴干 1-2 小时，
    ② 再以 232˚C 烘烤 1 小时或是 249˚C 烘烤 45 分钟。
- 此系列材料建议室温或冷藏保存(@7~35˚C)。未开封以室温保存情况下，保存期限为 6 个月。若开启后无法一次性使用完毕，请务必确保紧闭瓶盖，以防挥发。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976

胶合剂与填充料之选用参考

产品编号 / 填充料	542	642/ 642-A	643-1/ 643-2	644-S	644-A	830	875	880
Aluminum	有反应	安定	有反应	安定	有反应	安定	有反应	安定
Aluminum Oxide	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Aluminum Nitride	有反应	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Boron Nitride	安定	安定	安定	有反应	安定	安定	安定	安定
Brass	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Bronze	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Chromium	有反应	安定	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Cobalt	有反应	安定	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Copper	安定	有反应	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Dolomite	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Inconel	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Indium	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Indium Oxide	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Invar	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Iron	有反应	安定	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Iron Oxide	有反应	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Magnesium Oxide	有反应	安定	安定	有反应	安定	安定	有反应	安定
Manganese Dioxide	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Mica	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Molybdenum	有反应	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Mullite	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Neodymium Oxide	有反应	安定	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Nickel	有反应	安定	安定	安定	有反应	安定	有反应	安定
Nichrome	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Silicon Dioxide	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Silicon	安定	安定	安定	安定	安定	安定	有反应	安定
Silicon Carbide	有反应	安定	安定	有反应	安定	安定	安定	安定
Stainless Steel	有反应	安定	安定	有反应	安定	安定	安定	安定
Tantalum	有反应	安定	安定	有反应	安定	安定	安定	安定
Titanium	有反应	安定	安定	有反应	安定	安定	安定	安定
Titanium Diboride	有反应	有反应	有反应	安定	安定	安定	有反应	安定
Titanium Dioxide	安定	安定	安定	有反应	安定	安定	安定	安定
Zinc	安定	安定	安定	有反应	安定	安定	有反应	安定
Zirconium Carbide	有反应	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Zirconium Diboride	有反应	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Zirconium Oxide	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定
Zirconium Silicate	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定	安定