Era

脱模剂
Salease Classic

特　　点

Salease Classic 脱模剂是一种强化硅质的模具脱模剂。它具有优异的脱模特性，是适用于简单或复杂操作的灌注、铸造与模塑等。

应　　用

Salease Classic 适用于从金属、聚合物及其它非多孔模具中脱模的聚氨酯、环氧树脂、聚酯树脂等多数的聚合物，而不会受到催化剂和填充物的影响。在室温下或加温情况下，其工作效果是一样好。Salease Classic 只会在模具表面留下一层极薄硅质涂膜，以让您的复制品展现极佳的精细度。

特　　性

颜	色：		透明
比	重：	@20℃	0.73 g/cm^3
闪 火	点：		-4℃

操作注意事项

1. 利用 Salease Classic 浸泡、刷涂或喷涂的方式清洁模具。将模具上多余的脱模剂滴干，并风干约 5~10 分钟(低于加温的温度)。
2. 为了达到最佳的表面效果，在阴干后用干净不起毛的布轻轻擦拭模具内部。可以视实际操作情形，不一定要每次脱模后重复使用 Salease Classic。
3. 依据灌注的材料选择适合的溶剂，定期清洁模具，去除杂质和污垢。
4. 因脱模剂里含有溶剂成份，使用时或存放请远离火源。
5. 请在良好通风环境下使用，并配戴适合防护用具，避免吸入过多挥发性气体。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易（上海）有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976