6183VT、7183VT、8183VT、9183VT
高强度、高绝缘马达线圈绝缘树脂

UL File No: E75225、E87039

特　　点

1. 低温下快速硬化、节省能源。
2. 低挥发性、低黏度、好操作。不须 AB 混合设备。
3. 混合后可操作时间长，在高温时仍保有高强度接着。
4. 可搭配 UL1446 B 级(130℃) ~ S 级(240℃)绝缘系统使用。

用　　途

转子、定子、线圈、电枢之绝缘，适合传统含浸或滴流含浸操作，亦可应用于自动滴流含浸设备。

操 作 过 程

1. 将 TBP 以 重量比 2%比例加入树脂内，并混合均匀备用。
2. 工件需预温 104-121°C 左右。
3. 将与 TBP 混合好之树脂滴流/浸泡到 104℃ 以上转动中的工件上。
4. 持续转动工件至少 104°C x 30 分钟或是 121°C x 20 分钟。或是持续转动到树脂硬化。

物　　性

		6183VT	7183VT	8183VT	9183VT
颜色		琥珀色	琥珀色	琥珀色	琥珀色
比重 @25°C		1. 07-1.10	1. 08-1.12	1. 06-1.11	1. 06-1.11
粘度 @25°C (cps)		150-250	150-250	150-250	150-250
硬度 (Shore D)		82	79	75	80
闪火点 °C		49	51	51	49
胶化时间 @100°C (+2% TBP)		10-15 分	7-10 分	6-10 分	8-10 分
混合后可操作时间 @25°C		20 天	20 天	20 天	20 天
绝缘破坏电压 (Volts / mil)	硬化后	2500	3400	3400	2500
	浸水 24 小时	-----	2100	2100	-----
线圈黏着强度 (MW35 扭转线圈)	@25°C	10. 4 KG	20. 4 KG	15 KG	26. 8 KG
	@150°C	10. 4 KG	2. 7 KG	12. 7 KG	8. 2 KG
保存期限 @25°C (未开封)		3 个月	3 个月	3 个月	3 个月

- 低温下可延长树脂保存期限，建议可冷藏保存(0°C以上)。
- 使用前请彻底混合产品。开封后未使用完，请紧闭容器封口。含浸槽或储存桶也需要密封。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn · jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975 · FAX：021-58356976