AREMCO 556 系列 导电接着剂

用　　途

适用于各种有导电接着需求的电气、电子零件上。

特　　性

产品编号		556	556-LV	556-HT-UHC	556-HT-HC	556-HT-SP
填充料		Silver Flake				
耐温 (°C)	连续	170	170	200	200	230
	间歇	190	190	250	250	300
颜色		银色	银色	银色	银色	银色
黏度 (@25°C,cps)		35,000-40,000	4,000-6,000	40,000-50,000	40,000-45,000	35,000-45,000
密度 (g/cc)		3.2	2.9	3.7	3.1	3.1
硬度 (Shore D)		72	84	90	90	88
重量混合比 (主剂：硬化剂)		1：1	100：4	100：2	100：2	1：1
可作业时间 (25g,@25,hrs)		1	1	>48	48	>48
建议硬化条件 (°C ,hrs) ①或②或③		①93,2 ②25,24	①93,2 ②25,24	①79,2 ②121,0.5 ③149,0.25	①93,2 ②121,1	①177,1 ②149,2
抗张剪切强度 (PSI)		1,700	1,100	>1,000	1,700	1,400
体积电阻 (ohm-cm)		0.0009	0.0008	<0.0003	<0.0001	<0.0004
热传导系数 (W/mK)		2.2	2.2	12.4	2.2	3.5
有效期限(月)		6	6	6	6	6

注 意 事 项

- **表面处理**

  作业前，请确认上胶表面应无油、无污垢、无腐蚀剂或其他污染物，光滑表面应进行粗糙化(如喷砂或打磨…)，以确保胶料可有效的附着在物件上。

- **混合**

  使用前，应将产品彻底混合至均匀稠度。

  对于高黏度产品，可将两剂分别以 38-52˚C 进行预热后再混合使用。

- **操作/应用**

  将欲粘合的两个零件平均的抹上混合物后粘合，上胶厚度请确保小于 10mil，并施加均匀的压力予零件，以防止翘曲并减少夹带空气的可能。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976