EN-9050

电子零件灌封胶 封装树脂

UL File No.：E69804

特　　点

1. 极佳的电气绝缘特性，可耐冷热冲击，收缩小，低应力。
2. 适合手工操作混合，或以点胶设备操作，操作方便。
3. 符合 RoHS 指令要求，不含卤素(IEC61249-2-21 标准规范)。
4. 适合变压器、线圈、模块、微细线路基板等电子元器件之灌注或封装。

物 理 特 性

		EN-9050 Part A	EN-9050 Part B
颜　　色：		棕色	黑色
黏　　度：	@25°C	250 cps	8,700 cps
比　　重：	@25°C	1.21	1.52
混 合 比：		(重量比)	17：100
混合后黏度：	@25°C		5,000 cps
可操作时间：	@25°C	(150g)	60 分钟后达到 100,000 cps
硬化时间：	@25°C	(可手持)	24 – 48 小时
	@25°C	(完全硬化)	7 天
	@80°C	(加温硬化)	16 小时
耐 燃 性：	UL 94	6.0mm	V-0 通过
工作温度：			-55°C ~+130°C
硬　　度：			Shore D 52
抗张强度：			1,000 psi (6.9 MPa)
断裂延伸率：			57 %
吸 水 率：	@25°C	浸水 24 小时	0.06 %
		浸水 7 天	0.15 %
热传导系数：			0.7 W/mK
撕裂强度：			130 pli
体积电阻：	@25°C		3.1 x 10^{14} ohm-cm
表面电阻：	@25°C		3.5 x 10^{15} ohms
绝缘强度：			525 Vpm (20.7 kV/mm)
绝缘常数：	@25°C	1MHz	3.60
消散因子：	@25°C	1MHz	0.025

- PU 树脂未反应前对湿气及含水物品敏感，请避免使用木材、纸等容器或搅拌工具。开封后未使用完之树脂，请立即灌入氮气并封好，以防树脂变质。
- AB 胶树脂混合后须抽真空 1-5 mm-Hg　2-5 分钟以免灌注成品发泡。
- 包装：1GAL 组（约 6.4KG/组）、5GAL 组。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976