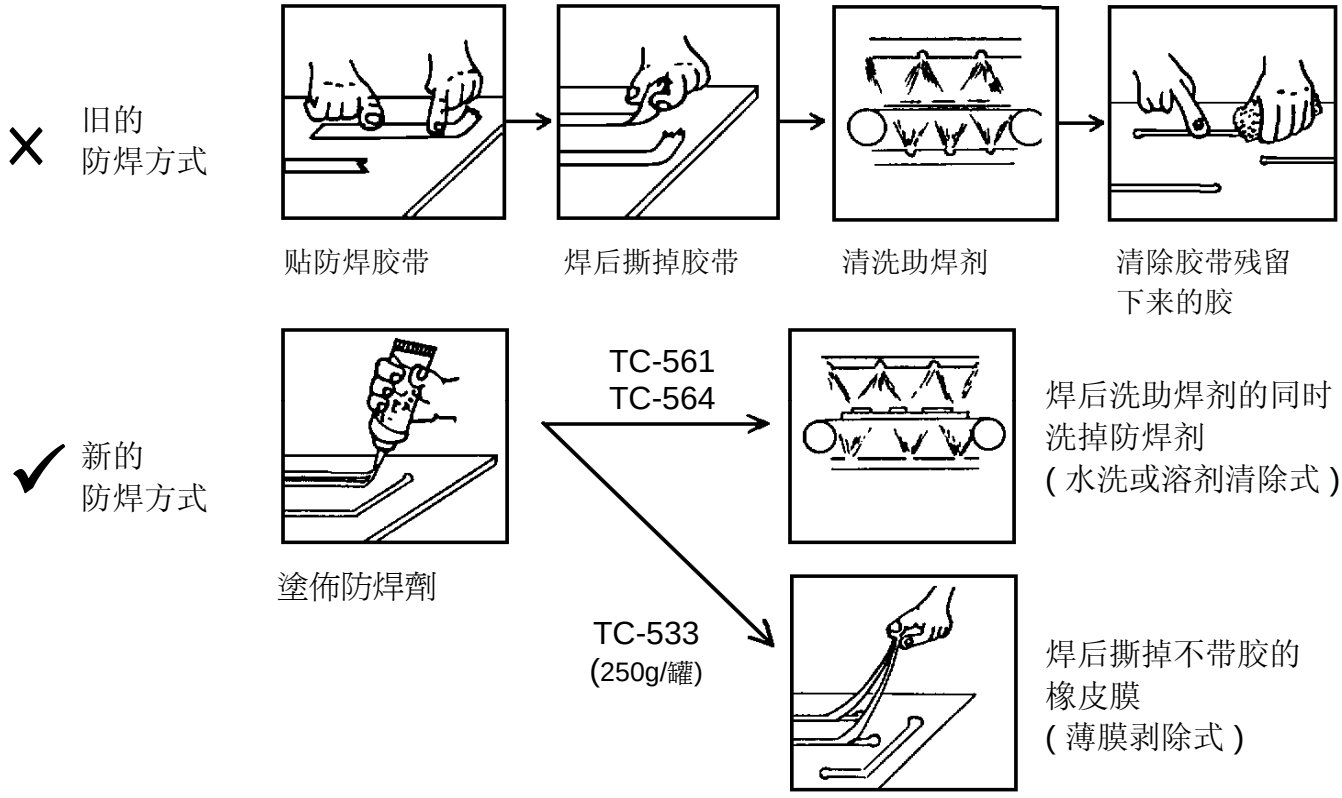
TC-533

亲爱的电子业者：

当电子电路板组立时遇到：1).部份零件要后焊，2).有些部份根本不焊，3).零件缺料留待补焊等种种情况时，如何革新， 简化防焊的过程：



杰地公司替您彻底扫除了所有胶带黏贴的下列缺点：

1). 不牢靠，尤其是沾过助焊剂和焊接前的预热，胶带经常会翘角，甚至脱落，造成不想焊接的部份沾锡，形成高的焊接不良率及繁重的补焊工作。

2). 胶带上的黏胶残留于电路板上，需再花人工与溶剂清洗。

3). 电路板上防焊部位形状不规则时，胶带剪贴费时。

4). 胶带黏贴，撕弃，耗费时大量人力，且造成生产在线环境的脏乱，明智的您可以很清楚的看到，TC系列产品，替您铺出了技术升级，质量精进的康庄大道。

杰地公司最新防焊剂系列（TEMPORARY SOLDER MASKING）简介：

TC-533： 过焊后， 整片撕去， 毫无残留物， 免清除残留胶步骤。

TC-564： 过焊后水洗， 毫无残留物， 免撕及免清除残留胶步骤。

TC-561： 过焊后溶剂清洗， 毫无残留物， 免撕及免清除残留胶步骤。

涂防焊剂方法：

1). 用人工持瓶嘴挤涂。

2). 用机器人配合压缩空气罐及涂嘴。

3). 用X-Y 轴点胶机配合压缩空气罐及涂嘴。

4). 用网板印刷涂布， 此方法适合量产或防焊部位多的电路板生产， 有关防焊剂网版印刷资料，欢迎进一步洽询。

5). 涂布后在室温下干燥约需 1小时，或50-70℃烘干10分钟。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672 台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707 jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易（上海）有限公司
www.jasdi.com.cn · jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975 · FAX：021-58356976