轨型和角型线槽

Glastic®线槽以热固型树脂材料生产，利用连续粗纱增强结构，具有优异之电子或机械性能。其高强度、阻燃、低发烟等优点，可应用于许多高安全要求之电气环境。

符合 UL、NEMA 等规范，易裁切加工，适合各种电气设计及结构要求。



		ASTM/UL 标准	单位	UTR
基本资料	颜色	---	---	紅色
	NEMA 等级	NEMA LI-1	---	GPO-3
	UL 识别文件号	---	---	E23525
	阻燃性	UL94		V-0
机械性能	抗张强度(垂直)	ASTM D 638	N/mm^2	103
	抗张模数	ASTM D 638	N/mm^2	11,721
	弯曲强度	ASTM D 790	N/mm^2	172
	弯曲强度@130℃	ASTM D 790	N/mm^2	90
	弯曲模数	ASTM D 790	N/mm^2	8274
	压缩强度	ASTM D 695	N/mm^2	290
	抗拉剪切强度	ASTM D 732	N/mm^2	100
	IZOD 冲击强度（有缺口）	ASTM D 256	J/cm	5.1
电子特性	贯层破坏电压（空气中）	ASTM D 149	kV/mm	8
	沿层破坏电压（在油中）	ASTM D 149	kV	45
	耐电弧	ASTM D 495	Sec.	185
	斜面抗电痕性-3.2 mm	ASTM D 2303	Min.	500
物理特性	吸水率	ASTM D 570	% 重量	0.3
	比重	ASTM D 792	---	1.8
	热膨胀系数	ASTM D 696	$10^{-6}/K$	20
	热传导系数	ASTM C 177	W/m‧ k	0.27
	UL 温度指数 电气性 机械性	 UL746B UL746B	℃	 130 160

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672 台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707 jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易（上海）有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976

规　　格

轨型			标准长度：3.05 M
零件编号	宽度 (mm)	边 (mm)	厚度 (mm)
2875	50.8	14.3	3.2
2617	50.8	20.6	3.2
1144	50.8	25.4	6.4
2261	55.6	19.1	1.6
2212	58.7	19.1	3.2
1177	65.1	31.0	3.2
1166	76.2	22.2	6.4
2888	76.2	38.1	6.4
1939	90.5	65.1	4.8
1791	91.3	28.6	3.2
1155	101.6	28.6	6.4
2242	101.6	34.9	4.8
2874	114.3	63.5	6.4
1940	115.9	65.1	7.1
1788	120.7	41.3	4.8
2825	139.7	31.8	4.0
2288	161.9	50.8	7.1
1844	215.9	68.3	4.8
1936	245.3	41.3	3.2
2250	286.5	41.3	9.5
2120	292.1	36.5	4.0

帽型			标准长度：3.05 M
零件编号	宽度 (mm)	边 (mm)	厚度 (mm)
1161	116.7	22.2	3.2
2091	127.0	34.9	3.2
1272	242.9	60.3	4.8

等边角型			标准长度：3.05 M
零件编号	边A (mm)	边B (mm)	厚度 (mm)
2889	31.8	31.8	3.2
2879	31.8	31.8	4.8
2880	38.1	38.1	3.2
2881	38.1	38.1	4.8
2882	38.1	38.1	6.4
2883	50.8	50.8	4.8
2884	50.8	50.8	6.4
2885	76.2	76.2	6.4
2886	76.2	76.2	9.5

不等边角型			标准长度：3.05 M
零件编号	边A (mm)	边B (mm)	厚度 (mm)
2876	57.2	38.1	4.8
1133	63.5	31.8	4.8
2877	69.9	50.8	6.4
2890	152.4	76.2	12.7

固紧板			标准长度：3.05 M
零件编号	高(mm)	宽度 (mm)	厚度 (mm)
2700	9.5	31.8	3.2
2710	11.1	38.1	6.4
2720	---	50.8	12.7

矩形管			标准长度：3.05 M
零件编号	高 (mm)	宽度 (mm)	厚度 (mm)
F822024	38.1	38.1	3.2
F822432	50.8	50.8	6.4

尺寸公差	
厚度	< 3.2 mm：±0.40 mm 3.2 – 6.4 mm：±0.51 mm > 6.4 mm：±0.64 mm
切削长度	+13; -0 mm
夹边角度	± 3°

