MC62/W363

环氧树脂灌封胶

UL File No. E333984、E116643

特　　点

- 低黏度，低收缩，具良好的电气及机械性能，且散热性好。
- RTI 达 155°C，并符合 UL94 V0 及 RoHS 环保规范。

基 本 物 性

		MC62(主剂)		W363(硬化剂)
颜　　色：		米白/黑色、黄色		透明黄、蓝色
黏　　度：	EN 13702-2、@25°C	9,000 ~ 13,000 cps		10 ~ 30 cps
比　　重：	ASTM D1475、@25°C	1.68 ~ 1.72		0.97 ~ 1.01
重量混合比：	(主剂：硬化剂)	100	:	13
体积混合比：	(主剂：硬化剂)	100	:	23
保存期限：	@25°C、未开封	1 年		2 年

硬化后物性

混合后颜色：		米白、黑色、绿色
混合后黏度：	EN 13702-2、@25°C	1,400 ~ 2,200 cps
	@40°C	800 ~ 1,100 cps
混合后比重：	ASTM D792、@25°C	1.61 ~ 1.63
可操作时间：	@25°C、200ml、50mm	25 ~ 35 分钟
可操作时间：	EN 13702-2、@25°C	35 ~ 45 分钟
(达2倍混合后黏度)	EN 13702-2、@40°C	15 ~ 25 分钟
胶化时间：	@25°C、15ml、6mm	2.5 ~ 3.5 小时
	@40°C、15ml、6mm	1 ~ 2 小时
	@50°C、15ml、6mm	50 ~ 70 分钟
	UNI 8701、@40°C、100ml	44 ~ 52 分钟
脱模时间：	@25°C、15ml、6mm	8 ~ 10 小时

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易（上海）有限公司
www.jasdi.com.cn • jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975 • FAX：021-58356976

硬化时间：		25° C x 24 小时
后硬化：	@60°C	15 小时
硬度：	ASTM D2240、@25°C	Shore D 85 ~ 90
玻璃转化温度(Tg)：	ASTM D3418、@1hr50°C+2hr70°C	53 ~ 58°C
	ASTM D3418、@24hrTA+15hr60°C	60 ~ 67°C
最高放热温度：	@25°C、200ml、50mm	100 ~ 115°C
线性热膨胀系数：	ASTM E831、@Tg-10°C	35 ~ 45 x 10^{-6} IN/IN/°C
	@Tg+10°C	120 ~ 130 x 10^{-6} IN/IN/°C
吸水率：	ASTM D570、@24 小时常温	0.2 ~ 0.3%
	@2 小时 100°C	0.9 ~ 1.1%
冷热冲击测试：	@-55~180°C、10 个循环	通过
最高建议操作温度：	IEC 60085	155°C
最大应力率：		1 ~ 1.5%
抗张强度：	ASTM D638	38 ~ 45 MN/m^2 (5,511 ~ 6,527psi)
断裂延伸率：	ASTM D638	1 ~ 2%
弯曲强度：	ASTM D790	63 ~ 73 MN/m^2 (9,137 ~ 10,588psi)
弯曲弹性模量：	ASTM D790	6,500 ~ 7,500 MN/m^2
压缩强度：	ASTM D695	84 ~ 88 MN/m^2 (12,183 ~ 12,763psi)
耐燃性：	UL 94、4mm 厚	V–0
热传导系数：	ASTM C518	0.85 ~ 0.95 W/mK
绝缘强度：	ASTM D149、@25°C	21 ~ 24 kV/mm (533 ~ 609 Volts/mil)
绝缘常数：	ASTM D150、@25°C	4 ~ 5
消散因素：	ASTM D150、@25°C	30 ~ 50 x 10^{-3}
体积电阻：	ASTM D257、@25°C	2 ~ 10 x 10^{14} ohm-cm

※主剂使用前务必先搅拌均匀后再取用。