EN-2550

UL 94 V-0　PU 灌封胶 模铸树脂

UL File No: E69804 (RTI 120°C)

特　　点

1. 黏度低，渗透力好，可常温或加温硬化作业，适合高压绝缘需求之应用。
2. 收缩小，低应力，硬化后工作温度范围-65°C 到+130°C，耐冷热冲击佳。
3. 防水、耐燃、耐化学品、耐酸碱、耐盐雾、耐候性极佳，室内与户外环境皆适用。

用　　途

变压器、比流器(CT)、比压器(PT)、线圈、模块、微细线路基板之灌注或模铸成型。

物 理 特 性

			EN-2550 Part A	EN-2550 Part B
颜　　色：			深棕色	黑色(现货) 蓝色、黄褐色
黏　　度：	@25°C		150 cps	17,000 cps
比　　重：	@25°C		1.23	1.52
混合比例：		(重量比) (体积比)	17：100 21：100	
混合后黏度：	@25°C @40°C		3,000 cps 1,200 cps	
可操作时间：	@25°C	(234g)	53 分钟后达到 100,000 cps	
硬　　度：			Shore D 50	
抗张强度：			1,805 psi	
断裂延伸率：			632 %	
热冲击试验：	10 个循环		-65°C ~+130°C 通过	
线性收缩率：			0.58 %	
热膨胀系数：			16.3 x 10^{-5} IN/IN/° C	
热传导系数：			8.0 x 10^{-4} cal/sec/cm^2/° C/cm (0.33 W/mK)	
吸　水　率：	@25°C 重量增加	浸水 24 小时 浸水 7 天 浸沸腾水 7 天	0.0747 % 0.1877 % 1.54 % (硬度 Shore D 53)	
防　霉　性：			MIL-STD-810B 和 MIL-E-5272C 通过	
耐　燃　性：	UL 94	6.0mm	V-0	
耐　电　弧：			> 120 秒	

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976

硬 化 条 件

温度	脱模时间	完全硬化时间
@25°C	12-16 小时	7-10 天
@60°C	1-2 小时	16 小时
@100°C	30 分钟	4 小时

老 化 试 验

耐热老化	**125°C x 500** 小时	**125°C x 1000** 小时
硬度	Shore D 75 / 73	Shore D 80
抗张强度	2,710 psi	3,363 psi
撕裂强度	300 pli	315 pli
延伸率	16 %	5 %

湿热老化	温度 **85°C/**湿度 **85% x 500** 小时	温度 **85°C/**湿度 **85% x 1000** 小时
硬度	Shore D 55 / 50	Shore D 45
抗张强度	800 psi	765 psi
撕裂强度	123 pli	124 pli
延伸率	88 %	100 %

电 气 特 性

绝缘强度 (试片厚度)	0.062 英吋	532 Volts / mil	(20.9 kV /mm)
	0.032 英吋	840 Volts / mil	(33 kV /mm)
	0.016 英吋	1,090 Volts / mil	(42.9 kV /mm)

		25°C	60°C	120°C
绝缘常数	100Hz	4.38	6.59	6.00
	1KHz	4.13	5.82	5.73
	1MHz	3.81	4.00	4.81
消散因子	100Hz	0.096	0.080	0.143
	1KHz	0.034	0.107	0.035
	1MHz	0.020	0.047	0.100
绝缘电阻	ohms	$3.0x10^{13}$	$1.1x10^{11}$	$1.2x10^{10}$
体积电阻	ohm-cm	$2.1x10^{14}$	$1.1x10^{13}$	$1.4x10^{11}$
表面电阻	ohms	$6.1x10^{17}$	$1.5x10^{14}$	$7.8x10^{11}$

注 意 事 项

- B 剂秤量使用前，请先搅拌均匀以免沉淀造成比例错误。
- 若有严重沉淀或结晶时，可置于 60°C 烤箱 20-30 分，再搅拌均匀即可使用。
- PU 树脂未反应前对湿气及含水物品敏感，请避免使用木材、纸等容器或搅拌工具。开封后未使用完之树脂，请立即灌入氮气并封好，以防树脂变质。
- AB 胶树脂混合后须抽真空 1-5 mm-Hg 2-5 分钟以免灌注成品发泡。
- 包装 ：1GAL 组（约 6.4KG）、5GAL 组（约 31.4KG）。