X1087/P978
双液型 PU 灌注胶

UL File No.E333984

特　　点

- 良好的耐热性与耐热冲击性。
- 低放热反应，硬化时低收缩、低应力。
- 对于金属和非金属材质，具有良好的接着能力。
- 具有 UL 认证并通过 UL 耐燃 V-0 要求，符合 RoHS 指令。
- 低黏度的聚氨酯灌注胶，适合电子元器件灌注与模铸等应用。

物　　性

		X1087BK/P978	X1087RD/P978
颜　　色		黑色	红色
黏　　度		X1087 (树脂) ：3000 ~ 6000 cps P978 (硬化剂)：150 ~ 250 cps	
密　　度	@25°C (ASTM D 1475)	X1087 (树脂) ：1.40 ~ 1.45 g/ml P978 (硬化剂)：1.20 ~ 1.24 g/ml	
混　合　比		重量比 100：20 或 体积比 100：25	
混合后黏度	@25°C @40°C	1800 ~ 2800 cps 900 ~ 1500 cps	
可操作时间	@25°C @40°C	15 ~ 30分 8 ~ 25分	
胶化时间	@25°C, 15ml,6mm @25°C, 100ml	1.5 ~ 3小时 30 ~ 45分	2 ~ 3小时 45 ~ 60分
脱膜时间	@25°C, 15ml,6mm	6 ~ 8小时	7 ~ 9小时
硬化时间	@25°C	24小时	24小时
保存条件	@25°C, 阴凉干燥处	12 个月 (未开封)	

硬化后物性

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976

				X1087BK/P978	**X1087RD/P978**
颜　　色	:			黑色	红色
密　　度	:	@25°C	(ASTM D 792)	1.37 ~ 1.41 g/ml	
硬　　度	:		(ASTM D 2240)	Shore A 85 ~ 90 Shore D 55 ~ 60	
玻璃转化点温度(Tg)	:		(ASTM D 3418)	-5 ~ 5°C	
吸　水　率	:	25°C x 24 小时	(ASTM D 792)	0.2 ~ 0.3%	
		100°C x 2 小时	(ASTM D 792)	0.8 ~ 1%	
线性热膨胀系数	:	Tg -10°C	(ASTM E 831)	70 ~ 80 x 10^{-6} /°C	
		Tg +10°C	(ASTM E 831)	160 ~ 180 x 10^{-6} /°C	
热冲击试验	:	10 次循环 (Inserto metallic Olyphant)		-40 ~ 170°C	
耐　燃　性	:	UL94、13mm 厚		V-0	
耐　　温	:		(IEC 60085)	130°C	
热传导系数	:		(ASTM C 518)	0.6 ~ 0.7 W/mK	0.5 ~ 0.6 W/mK
绝　缘　常　数	:	@25°C	(ASTM D 150)	4.5 ~ 5.0	
消　散　因　素	:	@25°C	(ASTM D 150)	100 x 10^{-3} ~ 130 x 10^{-3}	
体　积　电　阻	:	@25°C	(ASTM D 257)	3 x 10^{14} ~ 5 x 10^{14} ohm-cm	
绝　缘　强　度	:	@25°C	(ASTM D 149)	21 ~ 24 kV/mm	
抗　张　强　度	:		(ASTM D 638)	4 ~ 6 MN/m^2	
断　裂　延　伸　率	:		(ASTM D 638)	50 ~ 60%	

- 若要达到最佳电气特性，灌胶需在真空环境下操作。若欲缩短硬化时间，建议模具预热 40 ~ 80°C，硬化后不影响其性能。灌胶作业需在室温下操作(18°C以上)。
- 树脂使用前，请先搅拌均匀以免沈淀造成比例错误。未反应的 PU 树脂易与水气产生反应，未使用的 PU 树脂& 硬化剂请远离水气，密封时请以干燥空气或氮气充填保存为佳。