923-50
耐冷媒绝缘凡立水

UL File No: E75225

特　　点

- 高强度的接着力。
- 耐冷媒压缩机、马达专用凡立水。
- 优异的耐化学性(耐酸、碱、水、盐水)。
- 凡立水于含浸槽内有极佳的安定性与使用周期。
- 耐温达 220℃，符合 UL1446 B 级(130℃)到 R 级(220℃)之绝缘系统。

用　　途

适用于冷气压缩机、耐冷媒马达、变压器、线圈等，
或其它需在化学环境下运作之设备。

物　　性

	923-50
比重 @25℃	1.02
颜色	淡琥珀色
固成分百分比	50%
黏度@25℃，Brookfield黏度计	900-1500 cps
闪火点 (ASTM D 93 – PMCC)	34℃
稀释剂	Ped.10421
耐化学性	
耐水性	超过1500小时
耐酸性(10% 硫酸)	超过1500小时
耐碱性(1% 氢氧化钠溶液)	超过1500小时
耐盐水	超过1500小时
硬化时间	162℃~191℃x 1-12hr
保存期限，@25℃	12 个月(未开封)

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易（上海）有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976

作业流程

- 将工件预温到 121℃～135℃ 1 小时。
- 让工件降温到 60℃～77℃，再放入含浸槽。
- 含浸工件约 10～15 分，或直到无气泡为止。
- 将工件滴干约 10～15 分。
- 将工件放入烤箱在 162℃～191℃下，烘干 1～12 小时 (依工件的大小，烤箱效率而定)。

电气特性

绝缘破坏电压(ASTM D149)

刚硬化后	4000 volts/mil
浸水24小时后	3200 volts/mil
在相对湿度96%下，96小时后	4000 volts/mil
表面电阻(ASTM D 257)	3.01 x 10^{15} ohms/cm^2

	25℃	100℃	150℃	200℃
体积电阻(ohm-cm) (ASTM D 257)	1.7 x 10^{15}	1.4 x 10^{14}	1.0 x 10^{12}	2.6 x 10^{10}

机械特性

水 解 耐 久 性 ： 良好，非常适用于易水解环境下。（以密封管测试，注入 1%蒸馏水于 180℃连续试验一个星期，试片热老化后外观无明显分解）

热 膨 胀 系 数 ： -2.3x10^{-5} in/in/℃

玻璃转换温度(Tg) ： 81.5℃

不同温度所对应之接着强度：
(依 ASTM D2519 测试基准，以 MW35 漆包线，含浸 2 次，于 150℃ 2 小时硬化后测试）

测试温度	接着强度
25℃	35.3#
60℃	31.5#
80℃	30.0#
100℃	32.0#
150℃	6.7#
180℃	3.6#
200℃	2.9#