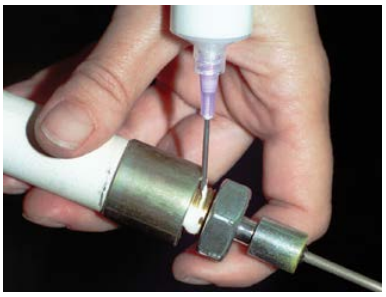
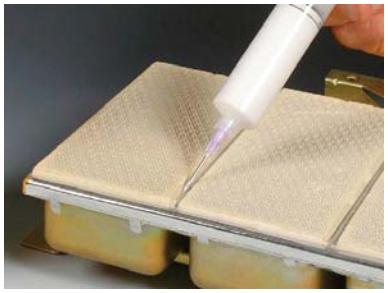
耐高温接着剂 A2

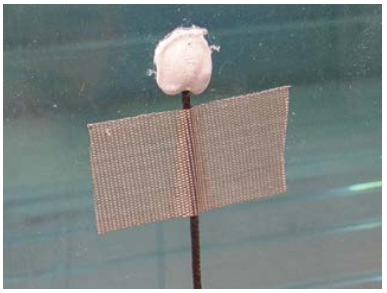
(760°C～2985°C)



671 用作高温螺丝固定剂



685-N 黏合红外线加热器



571 将热电偶固定在玻璃

特　　点

AREMCO 耐高温接着剂系列适于各种基材(如：陶瓷、复合材料、石墨、金属、石英和半导体等)接着/灌封/密封用途。

应　　用

- 选择耐高温接着剂的时候，应注意不同材质的零件间的热膨胀系数，否则容易因为金属的膨胀速度快于陶瓷胶，而导致接着失败。

型　　号	适　用　材　质　类　别
503	C-C
552	C-C, C-M
569	C-C, C-M,石英
670	C-C, C-M
671	C-C, C-M
835-M	C-C, C-M,石英
835-MB	C-C, C-M,石英
865	C-C, C-M
600-N	C-C, C-M
668	C-C, C-M

型　　号	适　用　材　质　类　别
551-RN	石墨, 碳
669	石墨
571	C-M, M-M
632	云母
618-N	C-C, 石英
516	C-C, C-M
685-N	C-C, C-M
835	C-C, C-M
885	C-C
890	C-C

*C-C：陶瓷对接；C-M：陶瓷接着金属；M-M：金属对接

注　意　事　项

- 光滑的表面将影响胶料附着力，应进行粗化程序(如：蚀刻、喷砂、氧化处理…等)，而多孔表面在上胶前，最好先用稀释剂涂刷一次，以防止孔缝吸掉接着剂的树脂。(搭配的稀释剂请参照产品数据表所列示)
- 两接着面均应均匀上胶，厚度建议在 2mil(约 0.05mm)到 8mil(约 0.2mm)之间，过薄或过厚都会影响其附着力。
- 将耐高温接着剂作为小型灌封用途时，建议最大深度为 0.25”(约 6.35mm)。
- 单剂产品易沉淀，在使用前，请确认彻底搅拌均匀后再行使用。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976

产品编号	503	552	569	670	671	835-M	835-MB	600-N	668
主成份	Alumina							Alumina-Silica	
颜色	白色	白色	白色	白色	白色	白色	白色	褐色	白色
耐温 (℃)	1650	1650	1650	1650	1760	1650	1650	1650	1371
稀释剂	503-T	552-T	569-T	670-T	671-T	835-M-T	835-MB-T	600-T	668-T
溶剂	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水
重量混合比 (粉末：液体)	单剂	单剂	单剂	单剂	单剂	单剂	100：60-80	单剂	单剂
粘度 (cps)	50,000-90,000	53,000-73,000	糊状	2,500-5,000	40,000-80,000	30,000-40,000	40,000-80,000	5,000-15,000	40,000-80,000
密度 (g/cc)	2.35-2.55	1.90-2.20	2.15-2.30	1.80-1.95	2.05-2.15	2.35-2.45	2.00-2.15	2.00-2.05	2.20-2.40
硬化条件 (①→②) (℃,hrs)	①25℃,≦1 ②93℃,2 +260℃,2 +371℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2 +260℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2 +177℃,2 +260℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2 +177℃,1	①25℃,1 ②93℃,1-4
热膨胀系数 (in/in/℃x10^{-6})	7.2	7.7	7.6	7.7	7.7	7.2	6.8	5.4	7.2
绝缘强度 (volts/mil,@RT)	171	173	138	142	182	163	202	203	118
扭矩强度 (ft-lbs)	60	52	38	60	57	63	27	14	38
抗湿性	良好	优异	优异	优异	优异	良好	良好	优异	优异
耐碱性	一般	良好	良好	良好	优异	优异	优异	良好	优异
耐酸性	优异	良好	优异	良好	良好	良好	良好	良好	良好
保存温度 (℃)	4-32	4-32	4-32	4-32	4-32	4-32	4-32	4-32	4-32
保存期限 (月)	6	6	6	6	6	6	6	6	6

※备注：

- 扭矩强度：先将预氧化的 1/2"-13 螺母和螺栓接着黏合，并以 1000℉(约 537℃)最终硬化后，使用扭矩扳手进行测试。
- 抗湿性/耐碱性/耐酸性，试片以 700℉(371°C) x 2 小时硬化后，进行性能评估。
- 配合国际运输规范，551-RN 另可提供两剂型包装，由粉末+液体组成，产品编号为 551-RN-X，适用于 1GAL 及以上的用量。
- 503、516、552、569、571、618-N 和 890 可供应极细颗粒版本(采用 1 至 5 微米大小的陶瓷粉末调制)，请于型号后加上"-VFG"(例 503-VFG)，价格另洽。

865	551-RN	669	571	632	618-N	890	516	685-N	835	885
Aluminum Nitride	Graphite		Magnesium Oxide	Mica	Silica	Silicon carbide	Zirconia			
灰色	黑色	黑色	灰白	褐色	灰白	蓝灰	褐色	褐色	褐色	褐色
1650	2985	760	1760	1260	1650	1650	1760	1650	1650	1760
865-T	乙醇	669-T	571-T	632-T	618-N-T	890-T	516-T	685-N-T	835-T	885-T
蒸馏水	乙醇	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水	蒸馏水
单剂	单剂	单剂	1:1-1.5:1	单剂	单剂	单剂	单剂	单剂	单剂	单剂
糊状	糊状	20,000-40,000	20,000-90,000	10,000-25,000	40,000-60,000	35,000-55,000	40,000-70,000	5,000-20,000	20,000-40,000	10,000-20,000
1.95-2.15	1.45-1.50	1.45-1.50	1.90-2.20	1.45-1.50	1.80-1.90	1.70-1.75	2.15-2.30	1.85-1.95	2.25-2.35	2.65-2.70
①25℃,1-4 ②93℃,2 +177℃,2 +260℃,2	①25℃,1-4 ②129℃,4 +260℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2 +260℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2 +260℃,2 +371℃,2	①25℃,≦1 ②93℃,2 +260℃,2 +371℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2 +260℃,2 +371℃,2	①25℃,1-4 ②93℃,2	①25℃,≦1 ②93℃,2	①25℃,≦1 ②93℃,2 +260℃,2 +371℃,2
2.7	7.4	7.6	12.6	8.5	0.59	4.4	7.4	8.1	7.2	7.2
187	75	105	91	150	156	73	188	176	111	105
27	30	26	22	2	77	40	50	35	50	40
优异	优异	优异	优异	良好	优异	良好	良好	优异	良好	良好
良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好	优异	良好	良好	良好
良好	良好	良好	一般	良好	良好	良好	良好	良好	良好	良好
4-32	-1-24	4-32	4-32	4-32	4-32	4-32	4-32	4-32	4-32	4-32
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

- 全系列产品(551-RN 例外)，皆不含挥发性有机化合物，且除了可使用各产品本身搭配的稀释剂外(#xxx-T)，都可加入蒸馏水降低粘度，但需注意加太多水会造成接着剂特性降低(添加稀释剂则不会)。产品与稀释剂/蒸馏水的重量混合比建议可从 100：1~100：1.5 开始添加，请依据本身用途需求，自行测试最佳之混合比例。

产品编号 / 材质	CTE (℃)	503	552	569	670	671	835-M	835-MB	600-N	668	865	551-RN	669	571	632	618-N	890	516	685-N	835	885
Alumina	7.9	★	★	★	★	★	★	★		●				●							
Alumina-Silica	3.2								●	★											
Aluminum Nitride	2.7										★					●					
Beryllia	7.4	★	●	●	●	●	●											●	●	●	●
Boron Carbide	4.7	●								●							●				
Boron Nitride	7.6	●																			
Borosilicate Glass	3.2	●														★					
Calicium Silicate	5.4				★																
Ceramic Textile	-				★	●													●		
Cordierite	2.0															★					
Graphite	7.7	●										★	★				●				
Macor	9.4		●	★	●	●	●			●				●	●						
Mica	8.5														★						
Mullite	5.4	●	●	●	●					★								●	●	●	
Quartz	0.54	●		●			●	●		●						★				●	
Refractory, Dense	-	★															★				●
Refractory, Light Weight	-								★												
Sapphire	7.6	★		●	●		●	●		●											
Silica	0.56									●						★					
Silicon Carbide	5.2	●															★				
Silicon Nitride	3.2	●								●	●					●	●				
Steatite	7.2		●	★		●	●	●		●									●	★	
Zirconia	10.3																	●	●	●	★
Zirconia Silicate	7.2																	★	★	★	●
Aluminum	27.0													★							
Brass	18.4													★							
Cast Iron	10.6		●	●	●	●	●			●				★	●				●		
Copper	16.7													★							
Inconel	11.5		●	●	●	●	●			●				★							
Molybdenum	5.2		●	★	●	●	●			★								●	●	●	
Nickel	13.0													★							
Nickel-Iron	4.7		●	★	●	●	●			★								●	●	●	
Platinum	8.8	★	●	●	●																
Silicon	2.9									●	●							●	●	●	
Silver	19.1													●							
Stainless(300 Series)	17.3									●				●							
Stainless(400 Series)	11.2		●	●	●	●	●			●				★				●	●	●	
Steel(1010)	11.7		●	●	●	●	●			●				★				●	●	●	
Tantalum	7.0		●	●	●	●	●			★				●				●	●	●	
Titanium	10.4		●	●	●	●	●			●				★				●	●	●	
Tungsten	4.5		●	★	●	●	●			★								●	●	●	

备注：CTE(Coefficient of thermal expansion)热膨胀系数。　　"★"代表首选；"●"代表可适用