FB001

金属&塑料接着专用 UV 胶

特　　点

- 用于补强扁平电缆与接头的接合，使扁平电缆不易因受到弯折而脱落。
- 适用于 ABS/PC/PVC/FPC 等塑料材质的接着。
- 在紫外光线照射下可快速硬化，硬化后韧性佳，且具高强度，不易被外力破坏。
- 符合 RoHS 规范，并通过 UL94 V-0 认证。

物　　性

外　　观：		淡黄色液状
黏　　度：	@25°C, S14 50rpm	10,000 ~ 15,000 cps
	@25°C, S14 5rpm	37,200 ~ 55,800 cps
触 变 指 数：		2.9 ~ 4.5
比　　重：	@25°C	1.23
硬　　度：	@25°C, ASTM D2240-03	Shore D 53 ~ 57
	@25°C, ASTM D2240-03	Shore A 77 ~ 87
建议照射波长：		310 ~ 365 nm
建议照射强度：		>50 mW/cm^2
建议照射能量：		1,000 ~ 2,000 mJ/cm^2
耐 温 范 围：		-20 ~ 80°C
玻璃转移温度(Tg)：	MDSC	41°C
热膨胀系数：	-10~10°C	50 μm/m/°C
	45~80°C	440 μm/m/°C
热传导系数：		0.15 W/mK
体 积 电 阻：	@25°C, 500V	9.81 x 10^{10} ohm-cm
表 面 电 阻：	@25°C, 500V	4.77 x 10^{11} ohm
抗 张 强 度：		27 kgf/cm^2
绝 缘 常 数：	@30°C, 1Hz	23.35
	@30°C, 10Hz	12.7
	@30°C, 60Hz	8.647
	@30°C, 100Hz	7.928
	@30°C, 1KHz	5.905
	@30°C, 10KHz	4.66
折　　射　　率：	nD20	1.4788
延　　伸　　率：		154%
保 存 期 限：	@14~34°C	1年

注 意 事 项

- 上胶前，为免油脂、灰尘或其他物质影响接着力，请先针对对象表面进行基本清洁后，再进行上胶程序。
- 硬化条件易因对象大小、材质、上胶厚度及使用的 UV 灯源的功率及波长等影响，故硬化时间须以实际操作为主。
- 应存放在阴凉的处所，避免与阳光或是紫外光接触。使用完毕后应尽速盖上盖子，杜绝任何的光照，以免影响产品性能。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976