1603HFR-HS
PCB 及电子零件固定胶

UL File No.E108491

特　　点

- 符合 UL94V-0。
- 适用于一般基材(金属、玻璃、塑料、橡胶、木材)的接着。
- 具良好的可使用性，且拉丝现象少。
- 广泛应用于电器、音响及光学等电子零组件固定、绝缘、密封、防震等用途。

基 本 物 性

主　成　份 ：		氯丁二烯树脂
颜　　色 ：		淡黄色
黏　　度 ：	@25°C	38,000 ~ 42,000cps
固　成　分 ：		42 ~ 46%
比　　重 ：		1.00 ~ 1.04
表 干 时 间 ：	@20~25°C、0.1mm	2 ~ 4 分钟
保 存 时 间 ：	@20~25°C、未开封	9 个月

其 他 数 据

- **表面电阻**

	250 小时后	500 小时后	1000 小时后
20°C	5×10^{14}	5×10^{14}	5×10^{14}
80°C	7×10^{14}	7×10^{14}	9×10^{14}
90°C	7×10^{14}	7×10^{14}	8×10^{14}
100°C	7×10^{14}	9×10^{14}	3×10^{11}
110°C	1×10^{14}	5×10^{12}	3×10^{8}

单位：ohm　测试条件：JIS K6911、500V DC

- **硬度**

20°C						70°C	
10 天	30 天	6 个月	1 年	3 年	7 年	5 天	10 天
70	76	82	89	90	90	89	90

硬度：Shore A　测试条件：JIS K6301

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976

● **剥离强度**

测试条件：
于 25°C 敞开 48 小时后测定　剥离角度：180
粘接材质：钢/帆布　　剥离速度：50mm/min

➢ **应用后，随时间推移，剥离强度的变化**

	2 天	10 天	1 个月	3 个月	6 个月	1 年	2 年	3 年	5 年	7 年
室内	9.6	11.3	11.5	11.6	11.8	11.8	11.6	11.6	11.3	10.8
室外	9.8	10.5	10.0	10.0	9.5△	9.2△	8.6X	8.4X	8.2X	8.0X

单位：Kg/in
备注：△一部份帆布摧毁、X 帆布摧毁

➢ **在不同温度时的粘接强度**

温度 (°C)	-40	-20	0	20	40	60	80	100
剥离强度 (Kg/in)	11.2	12.5	11.1	9.6	7.0	5.4	3.3	2.7

操作注意事项

- 表面前处理：以适当清洁剂(如 IPA)，去除表面水气、油脂、灰尘等杂质。
- 可用刷子或刮刀均匀涂刷胶料至粘贴面，等待约 2-3 分钟后加压接着。
- 由于 1603HFR-HS 含有溶剂，大面积粘贴使用时，可在涂胶后略为阴干三到五分钟再粘贴。做为固定胶使用或需较厚胶层时，可先将分装好的点胶瓶打开三到五分钟，让溶剂一定程度的挥发(时间须依据环境的温度和通风程度而定)，以得到较高的施胶黏度。
- 清洗器具、稀释时可用 T-6600 溶剂。清洗时务必远离火源，并在通风处作业，不使用时必须盖上罐盖。