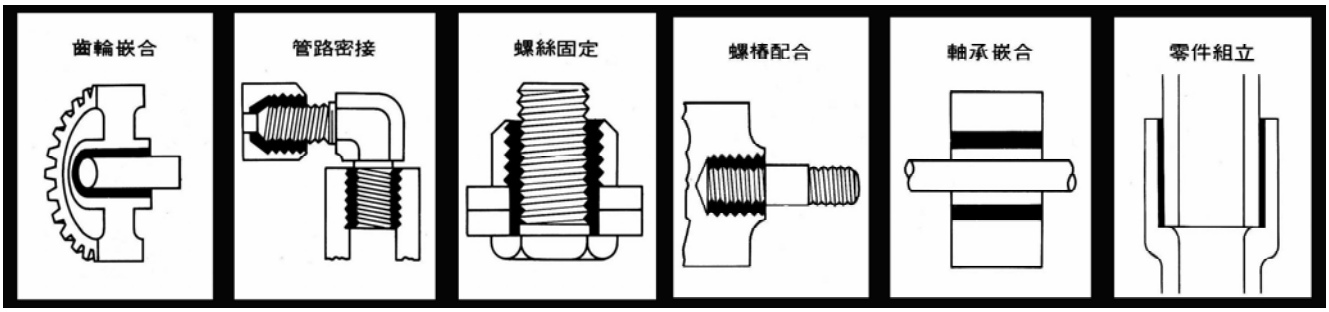
200 系列 缺氧胶



- 200 系列缺氧胶属于厌氧/嫌气性质接着剂，因隔绝氧气而逐渐硬化，可用于渗补间隙，使之紧密结合，进而产生高强度之结合效果。并具优良的耐药品性(耐酸碱、耐油等)，且耐高低温(-50°C～150°C)范围广。
- 适用于组立公母配合之金属零件，取代使用插鞘、焊接来固定零件或取代压入配合，免除公件与母件因公差太大，配合困难或配合不良之情形。
- 可使用于机械之任何配合点，免除机械因不断转动或振动而零件松动，保持正常运转和原来之精密度，以减少维修费用。
- 使用于气体或液体流经之管路、零件的组立位置，可产生绝对而长效之气密/液密效果。
- 可用于金属铸件沙孔之渗补。

物　　性

	200	201	201-5	202
黏　　度 ： ±20%、cps	50-100	6,000	8,000	11,000
剪 断 强 度 ： 金属/金属、kg/cm^2	250-300	250-300		250-300
破 坏 力 矩 ： Kg・cm	270	460		414
脱 出 力 矩 ： Kg・cm	350	460		414
最 适 合 间 隙 ： mm	0.005	0.01		0.02
最 大 间 隙 ： mm	0.01	0.15		0.3
初步硬化时间 ： @25°C		8 ~15 mins		
硬 化 时 间 ： @25°C		12 ~24 hrs		

- 200：低粘度，可渗入已装配好之组件间隙(如螺丝等)，适用于沙孔填补。
- 201/201-5：适用于吻合滑进黏接装配法(Fit in method)，将零件装配于心轴上，如齿轮、转动子、轴承、套管、转动扇、万向套接头或螺丝等。
- 202：黏度较高，适用在巨型螺丝、螺椿或间隙较大之组件上。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易（上海）有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976