121

金属连接用超高性能黏胶

JASDI 121是一种变性压克力双剂型接着剂，不需混合即可使用，高性能，具有高剪切强度及良好的耐热性。

特　　性

- 适用于各式材质间同质/异质之接着：金属，玻璃，环氧树脂，不饱和聚酯树脂，塑料(硬质PVC、FRP、ABS等)，电木，等
- 耐冲击性高。
- 良好的耐热性，耐温为150° C。
- 不需预先搅拌混合，仅需将A、B两剂分别涂布于被物两面贴合即可，可免除混合后没使用完而浪费。涂布后、贴合前，不论放置多久均可使用。
- AB两剂贴合后，约5分钟即可初步固定；约10分钟可达到30%强度；约30分钟可达80%强度；24小时后达100%强度(如"数据资料"所示)。
- A、B两剂建议使用比例为1：1，可依需求调整比例(范围建议为3:7~7:3)。
- 对于金属无腐蚀性。
- 耐油性佳。

基 本 物 性

		A 剂	B 剂
材　　质：		压克力	压克力
外　　观：		液 状	液 状
颜　　色：		红 色	蓝 色
固 成 份：		100%	
比　　重：	@25° C	0.97 – 0.99	
黏　　度：	@25° C	2,000 – 3,700 cps	

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　苏州：86-512-66106145

杰研贸易（上海）有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976

使 用 方 法

可根据需求，选择以下最合适之操作方式：

- 分别将A、B剂，涂布于欲贴合的两个接着面后，再进行贴合。
- A、B两剂先后涂布于一个黏接面，再贴合于另一黏接面。
- A、B两剂分置两桶，藉空气压缩机之压力，经A、B两导管，导入自动混合之胶枪后流出涂布，此法便于作业在线之连续使用。

➢ 121是一种蜜月型接着剂(Honeymoon Adhesives)，即两剂接触后即开始产生化学反应。若采两剂混合后使用，一般在室温环境下，约2分钟内就会开始产生反应，需注意操作时间。

数 据 资 料

(铁 / 铁，25° C x 24小时)

项　　目		规　　范
抗 拉 剪 切 强 度	265 kg/cm^2	ASTM D 1002-64
拉　张　强　度	180 kg/cm^2	ASTM D 2095-62T
剥　离　强　度	13 kg/cm^2	ASTM D 1876-61T
冲　击　强　度	24 kg/cm^2	ASTM D 950-54

保 存 方 式

- 保存期限：室温(25° C)，六个月(未开封)。
- 保存方法：阴凉干燥处，勿照射阳光。