1000-70
水性绝缘凡立水

UL File No:E75225/MIL-I-24092

特　　点

- 低有机挥发物质 (VOC)，非常环保无污染性，符合美国空气清净标准。
- 可用水稀释，调整固成分从 70%到 15%，容易使用，容易保存。
- 无毒，无烟，可用水轻松清洗其污染物。
- 耐温达 240°C，符合 UL1446 B 级(130°C)到 S 级(240°C)之绝缘系统及符合军规。

用　　途

马达、变压器、线圈含浸。

物　　性

颜　　色：		深琥珀色
黏　　度：	@25°C	1,000 - 3,000 cps
比　　重：	@25°C	1.05 - 1.10
固 成 分：		67% - 70%
闪 火 点：	ASTM D93	最低93°C
p H 值：		8 - 9
稀 释 剂：		水 (需控制pH值在8 - 9之间)
硬 化 时 间：		135°C x 4hrs 或150°C x 2hrs
保 存 期 限：	@25°C、未开封	6 个月

电气特性

绝 缘 强 度：	ASTM D149、2.1mils		
	硬化后		3,300 Vpm (130 kV/mm)
	浸水 24 小时		3,100 Vpm (122 kV/mm)
绝 缘 常 数：	ASTM D150、1KHz、	@25°C	4.0
		@100°C	4.5
		@150°C	4.8
消 散 因 素：	ASTM D150、1KHz、	@25°C	0.01
		@100°C	0.03
		@150°C	0.05
体 积 电 阻：	ASTM D257、	@25°C	3.4×10^{15} ohm-cm
		@100°C	1.5×10^{12} ohm-cm
		@150°C	8.7×10^{9} ohm-cm

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　苏州：86-512-66106145

杰研贸易（上海）有限公司
www.jasdi.com.cn • jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975 • FAX：021-58356976

作业流程

- 将工件预温到 120°C - 134°C。
- 让工件降温到 54°C - 60°C，再放入含浸槽。
- 含浸工件约 10 - 15 分，或直到无气泡为止。
- 将工件滴干约 10 - 15 分。
- 将工件放入烤箱在 107°C - 150°C 下，烘干 2 - 12 小时 (依工件的大小，烤箱效率而定)。

经济效率

将 No.1000 高固成分水性凡立水，以自来水适当的稀释后，在 20 至 30%的树脂固成分下，此凡立水不仅成本经济，也呈现出其优异的特性，很适合用于所有类型的电气设备中，如变压器、马达、线圈等等。因其优异的渗透力、可快速滴干与低温、短时间的硬化周期等特性，使得您在含浸与烘烤的操作进行会很顺利。

含**70%**固成分的**1000-70**加水稀释比率表

固成分百分比	每加仑树脂应加的水	加水后可使用之凡立水总体积
20	2.5 加仑	3.5 加仑
30	1.5 加仑	2.5 加仑

- 当固成分在 20%时，买一桶 70%NVM 的 No.1000，则可稀释成 3.5 桶的可用凡立水，就像是获得 2.5 桶的免费凡立水一样。
- 一般来说，大部分的应用是加水稀释至固成分在 20 - 30%左右，大约是以凡立水加入 2 - 2.5 倍的水，即可达到良好的操作性与效果，若您的设备需长期在潮湿环境下运作，则建议以 1：1 方式稀释。

保　　存

- 开封后：No.1000 高固成分水性凡立水 pH 值需控制在 8.0 - 9.0 之间。随时与经常地检查凡立水的黏度与 pH 时，保存就很容易。一旦发现凡立水变浓稠或不透明时，就表示需要立刻调整。藉由加水，黏度通常就可以恢复正常。必要时加入少量的 DMEA pH 调整剂(Pedigree No.119539)，可提高凡立水之 pH 值。
- 开封前：储存于阴凉低温处。