VIKING V-1380FC

S 级(240°C)绝缘凡立水

UL FILE NO：E75225、E314793、E87039

用　　途

适用于马达、线圈、变压器、转子、定子。

物　　性

颜　　色：		深琥珀色
黏　　度：	@25°C	150 - 300 cps (Brookfield)
密　　度：	@25°C	0.852 gm/cc
固 成 份：		47 - 49 %
稀 释 剂：		T-6600
闪 火 点：		7 °C
接着强度：	@25°C	37 Lb
	@150°C	5.6 Lb
绝缘强度：	(干)	4300 volt/mil (169kV/mm)
	(湿)	3500 volt/mil (138kV/mm)
体积阻抗：	@23°C	6.58 ×10^{14} ohm-cm
表面阻抗：	@23°C	3.64 ×10^{13} ohm/cm^2
热传导系数：		4.85 BTU/hr/ft^2/°K
耐　　温：		240°C (class S)
表面硬化时间：		90°C x 6 - 8 小时 或 135°C x 25 分钟
保存期限：	@25°C	一年 (未开封)
包　　装：		5 GAL、55 GAL

作 业 流 程

1.线圈预温 120-135°C。

2.降温到 40°C，再放入含浸槽含浸凡立水。
(若要更好含浸效果需先干抽真空，也就是未浸凡立水前先抽真空 2 cmHG 以上 5 分钟，稍破真空到 30 cmHG 左右并引入凡立水含浸线圈，然后再提高真空度到 2 cmHG 左右维持 15-20 分钟，然后接步骤 4)

3.抽真空 10-15 分钟。

4.破真空并再浸泡 15 分。(若要求含浸更彻底，可再加压 15psig 10-15 分)

5.滴干。

6.烘烤 120-135°C x 1-6 hrs。

备注：☆若需 80°C ~100°C 硬化或比 **V-1380FC** 颜色浅些的凡立水，请加等量的 **V-1630FS** 调和。

☆使用此凡立水之客户均可申请 UL 安规绝缘系统 Class B、F、H 或 R 级之工厂 OBJY2 认证。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　苏州：86-512-66106145

杰研贸易（上海）有限公司
www.jasdi.com.cn • jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975 • FAX：021-58356976