K-462
双剂型环氧树脂接着剂

特　　点

- 高黏度、具触变性、高 TG(166°C)、耐高温(150°C)。
- 2：1 重量混合比，针筒状包装，操作容易。
- 可常温或加温硬化。
- 硬化后，具良好的耐候、耐化学溶剂及绝缘特性。
- 符合 RoHS 规范。

基 本 物 性

		K-462A		K-462B
颜　　色：		黑色		灰色
黏　　度：	@25°C、S14　3rpm、cps	175,000 ~ 285,000		295,000 ~ 465,000
	@25°C、S14　0.3rpm、cps	405,000 ~ 635,000		$216.5x10^4$ ~ $261.5x10^4$
触 变 指 数：		2.25 ~ 2.27		5.6 ~ 7.2
重 量 混 合 比：	(A：B)	2	：	1
保 存 期 限：	@2~13°C、未开封	8个月		8个月

混 合 后 物 性

可使用时间：	@25°C	20分钟
完全硬化时间：		25°C x 5 ~ 7天 或
		80°C x 1小时
硬　　度：		Shore D 87~93
混合后比重：		1.43~1.45
玻璃转化温度：	MDSC	166°C
热膨胀系数：	-10~40°C	42 μm/m/°C
	160~180°C	126 μm/m/°C
热传导系数：		0.3 W/mK
热阻抗系数：		0.01 m^2K/W
体积电阻：		5 x 10^{15} ohm-cm
表面电阻：		5 x 10^{14} ohm
绝缘常数：	100Hz	4.1
热裂解温度：	TGA 10°C	355°C

比　　热：	@0°C	4.45 J/g°C
	@25°C	4.61 J/g°C
	@50°C	4.82 J/g°C
	@75°C	4.97 J/g°C
	@100°C	5.12 J/g°C
吸 水 率：	@25°C、24小时	0.22%
	@80°C、24小时	1.6%
	@97°C、1.5小时	0.65%
重量损失率：	@100°C	<0.5%
	@150°C	<0.5%
	@200°C	0.57%
	@250°C	0.79%
	@300°C	1.27%
	@350°C	4.1%

注 意 事 项

- 上胶前，为免油脂、灰尘或其他物质影响接着力，请先针对对象表面进行基本清洁后，再进行上胶程序。
- 操作时，请尽量均匀的涂布在接着面上，粘合后，最好能施予适当的压力，以确保两接着面能相互贴合。
- 硬化时间可能会因烤箱效能、环境温度和胶层厚度而有所不同。
- 本产品需冷藏保存(@2~13°C)，请于室温(@14~34°C)下回温 1~2 小时，并确认已回温后，才能开盖使用(以免影响产品特性)，在室温放置过久会使产品变异，请尽快使用完毕，无法一次性使用完时，请盖紧瓶盖后冷藏保存。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北：886-2-26008672　台中：886-4-25685848
东莞：86-769-88188707　jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn・jasdi@jasdi.com.cn
TEL：021-58356975・FAX：021-58356976