ELANTAS

Secondary Insulation

产品信息
GRC 59-36 EB

水性环氧分散体
低温快速固化电气绝缘材料
沉浸 & 烘烤

ELANTAS Malaysia Sdn. Bhd.

No. 28, Jalan SKI 1/KU7, Kawasan
Perindustrian Hi-Tech, Sungai
Kapar Indah,
42200 Kapar,
Selangor Darul Ehsan, Malaysia

www.elantas.com

产品描述

艾伦塔斯GRC 59-36 EB是一种单组分的环氧分散体。该产品采用了新型的固化体系，使该产品可以在较低的温度下固化同时具有良好的贮存稳定性。

GRC 59-36 EB由水性环氧分散体及固化剂构成。当其液体物质暴露于空气中时，水分很快就蒸发了，而树脂就会聚合成一层聚合物膜。一旦发生这种聚合，高分子量的树脂就会阻止产品滴漏或流淌。因为烘焙过程中不会形成“漆瘤”，所以部件内外都非常干净。即使不能完全省去烘焙后对部件的清洁工作，但至少也能将其减少到最低限度。

与溶剂型浸渍漆不同GRC 59-36 EB从技术上来说，是一种环氧树脂水性分散体。高于50%的水含量也使得该产品在固化期间不会有溶剂性烟雾释放，具有极高的使用安全性。由于此特性，用户就不用为此产品申请“V空气污染许可证”，无需申请危险品使用许可。

GRC 59-36 EB和大多数绝缘体系相容，具有良好的耐化学性和耐水性，对湿气不敏感。

应用领域

通过传统的沉浸&烘烤工艺，GRC 59-36EB主要应用于小型电机定子的浸渍绝缘。

应用工艺

对于传统的浸渍和烘烤工艺，推荐采用以下工艺程序：

- 将部件在100°C下预热30－60分钟。
- 将部件冷却至60°C 以下
- 浸渍部件至无气泡冒出
- 提起部件，滴漆5－10分钟
- 在125－135°C烘烤1－2小时。
- 从烤箱取出，冷却。

固化周期

GRC 59-36EB的固化温度是120－135度，制定具体的固化制度时，必须考虑部件的温度将会显著地滞后于炉内空气温度，滞后程度将由部件结构、尺寸大小和固化炉的加热效率决定。

通常直径在10cm的定子，烘烤工艺推荐为：
120度30－45分钟＋130度30－45分钟

包装

该产品目前提供20kg和200kg两种包装。

健康与安全

请参考该产品的材料安全数据表(MSDS)。

储存寿命

4°C以上，30°C以下、干燥环境、避免阳光直射，原始密封状态下，6个月。

未能按以上条件进行储存将可能导致产品性能下降和无效的储存寿命。

出厂性能

性能	条件	数值	单位
外观	-	白色乳液	
粘度（ISO 2431）	25° C，涂4杯	15 - 40	秒
密度	25° C	1.04 -1.08	g/ml
固体含量	1-1-150° C	35-37	%
闪点	-	>94	° C

机械性能（18%固体含量固化后）

性能	条件	数值	单位
粘结强度（螺旋线圈）	25° C	120	N
	90° C	80	N
	130° C	32	N

电气性能（固化后）

性能	测试方法	数值	单位
体积电阻率	IEC 60464	1.85×10^{16}	Ω · cm
表面电阻率	IEC 60464	1.85×10^{16}	$\Omega \cdot cm^2$
介电强度	IEC 60464	>110	kV/mm
	IEC 60464 水里浸泡24小时	>80	kV/mm

化学性能

硅钢片潮态试验	-	通过	
与轴承的相容性潮态实验	-	NSK, 608D	通过
		HCH, 608D	稳定
		NMB, 608D	稳定

此处提供的信息是准确无误的，在于帮助客户决定我们的产品是否适用于其具体应用。但是，该信息不能取代客户为确保艾伦塔斯（珠海）产品安全、有效并完全满足其特定目的所进行的测试，艾伦塔斯（珠海）不对客户任何特定目的的应用做任何适用性或适销性的保证。另外，该处的信息也不得被视为侵犯任何专利权的理由，所有的专利权都被保留。