50-3150FR 高导热保密灌注胶

◆ 产 品 特 点

- 具有极佳的热传导性、低收缩率及优异的电气绝缘特性。
- 搭配硬化剂 Cat.12、Cat.30 及 Cat.190 使用，符合 UL 94 V-0 认证。(UL File.E235584)
- 搭配硬化剂 Cat.30 时，UL(746B)相对温度指数(RTI)等级为 130°C。
- 搭配硬化剂 Cat.190 时，通过 NASA 的 Outgassing 测试。
  (ASTM E595-07，%TML：0.5，%CVCM：0.01)

◆ 产 品 应 用

50-3150FR 可应用于电源供应器、变压器、线圈、绝缘碍子、传感器密封等，对于需要高导热性、耐燃、电路保密性等要求，为最佳的选择。

◆ 硬化剂资料

搭配硬化剂	Cat.190 (室温/加温)	Cat.30 (加温硬化)	Cat.12 (室温/加温)	Cat.150 (室温/加温)
重量混合比	100：5	100：10	100：12	100：17
混合后黏度 @25°C	28,000 cps	17,000 cps	2,000 cps	1,500 cps
可操作时间 100g, @25°C	45 分钟	36-48 小时	4-6 小时	1 小时
建议硬化条件	25°C x 12-24 小时 或 60°C x 1 小时	85°C x 3-4 小时 或 100°C x 2-3 小时	25°C x 48 小时 或 65°C x 4-6 小时	25°C x 24 小时 或 35-40°C x 2-3 小时
工作温度范围	-40°C ~ +135°C	-60°C ~ +200°C	-60°C ~ +135°C	-60°C ~ +130°C
玻璃转移温度(Tg)	95°C	130°C	约 75°C	60°C

※搭配硬化剂 Cat.30 时，欲达最佳性能，建议再烘烤 185°C x 2 小时。
※Tg 随固化条件而异，表列为最高值，并非所有硬化条件均可达到。

◆ 产 品 特 性 （各硬化剂之混合后黏度及使用条件另列于上表）

颜色		主剂 (50-3150R FR)-黑色、硬化剂-都为淡黄至琥珀色
混合前黏度	@25°C	主剂 (50-3150R FR)-60,000 cps
以下硬化后物性仅供搭配 Cat.30 参考，不可套用于其他硬化剂。		
比重	@25°C	1.6
硬度	Shore	D90
抗张强度		9,850 psi
线性收缩率		0.002 in/in
绝缘强度		485 Volts/mil
绝缘常数	60Hz	5.6
体积电阻	@25°C	1.5 x 10^{15} ohm-cm
消散因素	60Hz	0.015
热传导系数		2.16 W/m°K
压缩强度		15,000 psi
热膨胀系数		1.4 x 10^{-5} in/in/°F
热变形温度		155°C